

Цепи контроля и управления

Цепи дистанционного управления

В момент срабатывания потребляемая независимым расцепителем мощность составляет 150 - 200 ВА. При малом значении напряжения цепей оперативного тока (12, 24, 48 В) рекомендуется не превышать максимально допустимую длину кабеля, которая зависит от величины напряжения и сечения проводов контрольного кабеля.

Рекомендуемая максимальная длина кабеля (м)

		12 В		24 В		48 В	
		2,5 мм ²	1,5 мм ²	2,5 мм ²	1,5 мм ²	2,5 мм ²	1,5 мм ²
MN	U источника 100 %	–	–	58	35	280	165
	U источника 85 %	–	–	16	10	75	45
MX-XF	U источника 100 %	21	12	115	70	550	330
	U источника 85 %	10	6	75	44	350	210

Примечание: указанные значения – длина каждого из двух проводов питания.

Источник питания 24 В постоянного тока (AD)

Внешний источник питания 24 В пост. тока для Micrologic (клеммы F1⁺, F2⁺)

- не заземляйте «плюс» источника питания (F2⁺);
- «минус» (F1⁻) заземлять можно, за исключением случая, если питающая источник сеть относится к типу IT (сеть с изолированной нейтралью);
- к одному источнику питания 24 В пост. тока можно подключить несколько блоков Micrologic и модулей М6С (потребление блока Micrologic или модуля М6С составляет порядка 100 мА);
- не подключайте к одному источнику питания ничего, кроме блоков Micrologic и модулей М6С;
- максимально допустимая длина каждого провода составляет 10 метров; при большей длине провода питания необходимо скручивать;
- при прокладке провода питания 24 В пост. тока и силовые кабели (шины) должны пересекаться перпендикулярно, а если это невыполнимо, провода питания следует скручивать;
- технические характеристики внешнего источника питания 24 В пост. тока для Micrologic приведены на стр. А-20.

Коммуникационная шина

- не заземляйте «плюс» - клемму (E1);
- «минус» (E2) заземлять можно;
- к одному источнику питания 24 В пост. тока можно подключать несколько COM-модулей аппаратов или шасси (потребление каждого модуля составляет примерно 30 мА);
- источник питания 24 В пост. тока для коммуникационной шины (E1, E2) должен быть автономным от внешнего источника питания 24 В пост. тока для Micrologic (F1⁻, F2⁺).

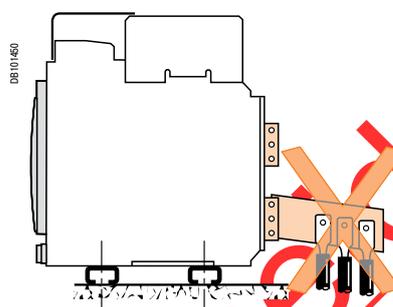
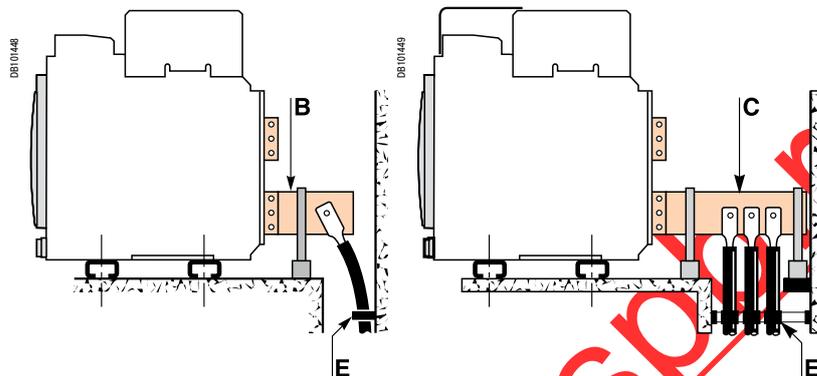
Для соединителей ZSI рекомендуется использовать экранированную витую пару. Экран должен быть заземлен с обеих сторон.

Подключение силовых кабелей

При подключении силовых кабелей следует избегать приложения их массы к контактным пластинам выключателя.

Для этого рекомендуется использовать аппараты с задними вертикальными контактными пластинами, применяя следующие простые правила:

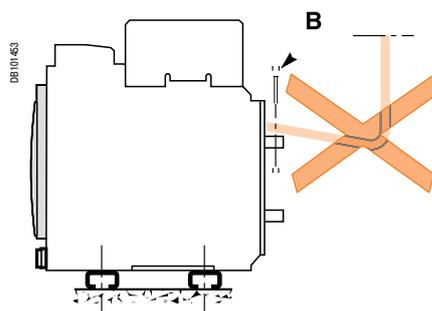
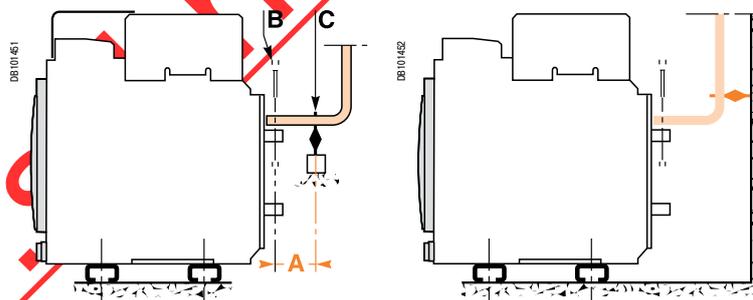
- монтируйте шинные удлинители в соответствии с выбранными размерами и способами фиксации:
- если цепь состоит только из одного кабеля, можно, например, применить решение **В**;
- если цепь состоит из нескольких кабелей, больше подходит решение **С**;
- всегда следует придерживаться общих правил ошиновки, а именно:
 - необходимо правильно располагать кабельные наконечники ещё до их подключения к шинам, кабели должны быть скреплены между собой и надёжно закреплены на каркасе конструкции **Е**.



Шинные присоединения

Монтаж шин следует выполнить с достаточной точностью, чтобы точки крепления соответствовали отверстиям контактных пластин ещё до установки крепежных болтов **В**.

Чтобы коннекторы выключателя не испытывали на себе вес подводящих шин **С**, шины должны поддерживаться надёжно зафиксированным в конструкции щита креплением (шинным держателем).

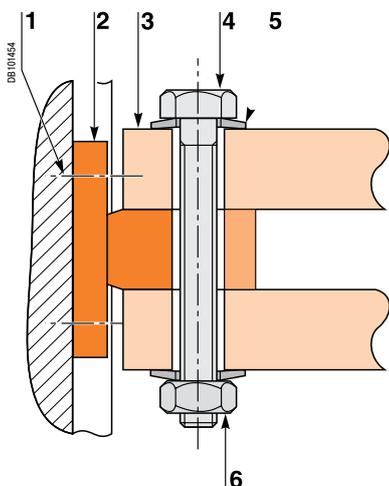


Обеспечение стойкости ошиновки к электродинамическим усилиям

Пакет шин каждой фазы должен оснащаться специальными межшинными прокладками для придания механической прочности пакету шин. Ближайшие межшинные прокладки должны быть установлены в пакет шин не далее определенного (максимально допустимого) расстояния от аппарата. Это необходимо, чтобы ошиновка смогла выдержать электродинамические усилия, возникающие в пакете шин каждой фазы при тяжёлых коротких замыканиях.

Максимально допустимое расстояние «А» между точкой крепления пакета шин к коннектору и ближайшими межшинными прокладками в зависимости от максимального расчетного тока короткого замыкания

И к.з. (кА)	30	50	65	80	100	150
Расстояние А (мм)	350	300	250	150	150	150



- 1 Винт крепления коннектора к аппарату, с заводской затяжкой (16 Н·м для NW, 13 Н·м для NT)
- 2 Коннектор выключателя
- 3 Шины
- 4 Болт
- 5 Контактные (тарельчатые) шайбы
- 6 Гайка

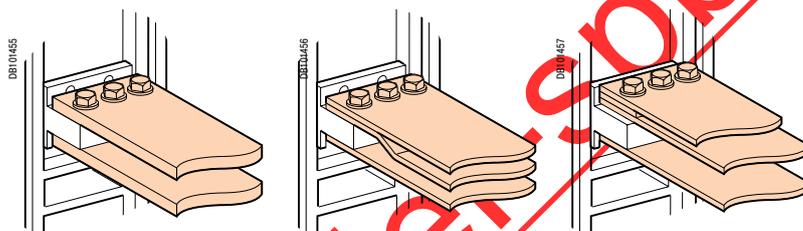
Правила затяжки болтовых соединений

Качество ошиновки зависит, в частности, от момента затяжки, удовлетворяющего требованиям НАДЕЖНОЙ ФИКСАЦИИ применяемых крепежных деталей.

Важно принять в расчет, что чрезмерная затяжка может иметь те же отрицательные последствия, что и недостаточная затяжка.

В приведенной таблице даны значения моментов затяжки, которые необходимо соблюдать при сборке шинных соединений (следует применять специальные динамометрические инструменты). Данные значения применимы для медных шин (Cu ETP-NFA51-100) и стальных крепежных деталей класса 8.8. Те же значения моментов затяжки используются для шин из алюминия марки AGS-T52 (французский стандарт NFA 02-104, американский национальный стандарт H-35-1).

Примеры

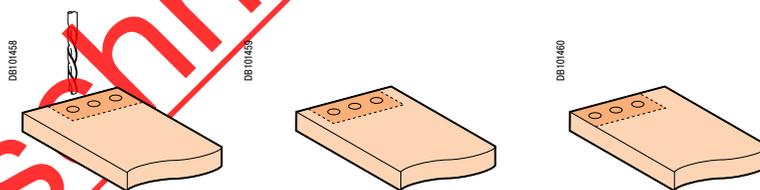


Момент затяжки болтовых шинных соединений

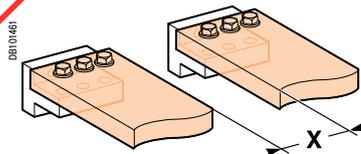
Диаметр болта (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Момент затяжки (Н·м) с плоской или шайбой-грувер	с контактной шайбой или шайбой с веерной насечкой
10	11	37,5	50

Выполнение отверстий в шинах

Примеры



Минимально допустимый зазор (изоляционный промежуток) между фазными шинами

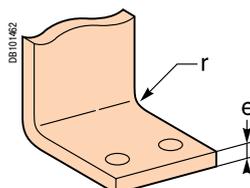


Размеры (мм)

Ui	X мин.
600 В	8 мм
1000 В	14 мм

Допустимый радиус изгиба шин

Необходимо соблюдать нижеуказанные радиусы изгиба (меньший радиус изгиба может вызвать появление трещин).



Размеры (мм)

e	Радиус изгиба Минимальный	Рекомендуемый
5	5	7,5
10	15	18 - 20